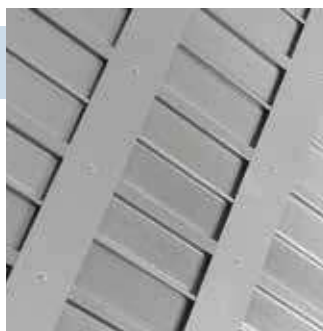




- 1 **Panneau métallique ondulé avec lattes**
- 2 **Traverse verticale postérieure**
- 3 **Base**
- 4 **Traverse haute horizontale**
- 5 **Montant de battement**
- 6 **Barres d'écartement**
- 7 **Terminaux du panneau**
- 8 **Système coulissant**
- 9 **Emballage**



1 **Panneau métallique ondulé avec lattes**

Les parois du caisson sont réalisées avec des panneaux en acier zingué ondulé, modulaire qui s'enclenchent entre eux en permettant ainsi d'absorber d'éventuelles dilatations thermiques. Dans les châssis version placoplâtre, les panneaux sont équipés de 6 lattes horizontales convenablement espacées qui permettent de fixer les plaques en plâtre sur l'ossature par des vis autotaraudeuses de 19 mm de longueur (fournies)



2 **Traverse verticale postérieure**

Dans la version pour placoplâtre, le caisson est fermé à l'arrière par un double profil en forme de « U ». Non seulement le double profil confère une certaine rigidité à la structure, mais il permet aussi de fixer le montant pour placoplâtre contre le caisson, sans que les vis d'ancrage puissent abîmer l'arrière de la porte, du moment que les vis se trouvent à l'intérieur du « U ».



3 **Base**

Réalisée en acier zingué, elle est équipée d'ailettes latérales pré-imprimées qui, insérées dans la chape ou vissées au sol, bloquent parfaitement le châssis.



4 **Traverse haute horizontale**

C'est un bloc robuste formé par un guide en aluminium, deux éléments en multicouche et deux profils latéraux qui définissent le fil du mur. Une série de trous permet de bloquer la traverse au caisson et au montant vertical.



5 Montant de battement

Ils sont disponibles en différentes épaisseurs et dimensions et composés par un profil en sapin assemblé, deux profils en aluminium extrudé qui définissent le fil de la paroi et par un montant de finition prêt à peindre. Deux étriers pour les barres d'écartement complètent le montant de battement.



6 Barres d'écartement

Chaque châssis est équipé de deux barres d'écartement qui font en sorte que la distance entre le caisson et le montant de battement soit constante ; de même, au cas de panneaux frontaux, elles maintiennent la distance constante entre les deux caissons.



7 Terminaux du panneau

Réalisés en aluminium extrudé, les terminaux du panneau ont la fonction de servir de guide au ponçage final en même temps que la traverse haute et le montant de battement.



8 Système coulissant

Le système coulissant est formé par un guidage en aluminium réalisé avec les meilleurs soins et par une paire de chariots. Le jeu latéral et vertical entre le guidage et le chariot est réduit au minimum, grâce à la section du guidage qui s'adapte parfaitement au chariot. De cette façon il permet un glissement silencieux, droit et sans tangage. Le système prévoit un kit de chariots supportant un poids de 80 kg.



Le corps des chariots est en Zamak et les roues en Delrin. Ce sont des matériaux qui ont une grande résistance à l'usure. Les coussinets à billes sont protégés. Le système est équipé d'étriers d'ancrage et d'une coulisse pour les étriers en aluminium anodisé avec un système de réglage frontal. L'accès latéral à la vis de réglage en facilite l'installation en permettant d'éliminer toute infiltration de lumière au-dessus du panneau. Le kit contient aussi une vis de réglage autobloquante et un frein réglable en nylon. Le guidage inférieur est réglable aussi. Le rail coulissant a été testé selon la norme EN 1527 pour 100.000 cycles.



9 Emballage

Chaque châssis est emballé démonté dans un emballage en carton ondulé très résistant dûment agrafé. Dans une légende imprimée sur l'emballage sont indiqués le modèle, la version et les dimensions du châssis contenu à l'intérieur. Les châssis préalablement emballés sont disposés en horizontale ou en verticale sur des plates-formes et recouverts de cellophane, prêts à être livrés.