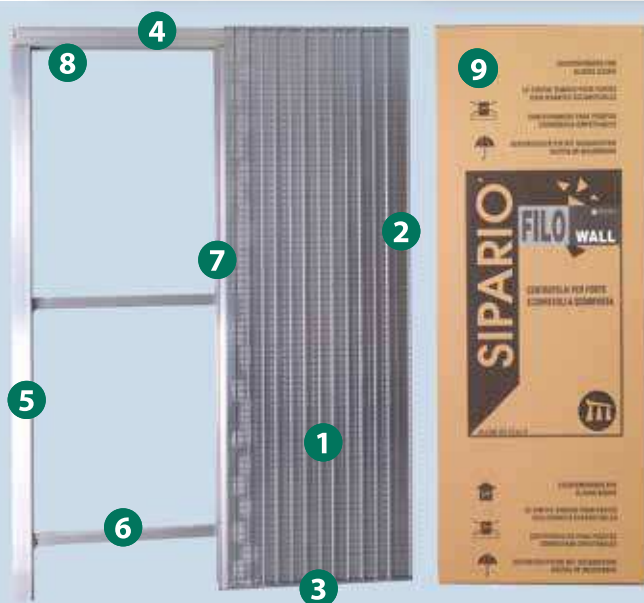




- 1 PANEL GRECADO Y RED PORTA ENFOSCADO**
- 2 TAPETA POSTERIOR**
- 3 BASE**
- 4 TRAVESAÑO SUPERIOR**
- 5 MONTANTE VERTICAL FORRADO**
- 6 DISTANCIADORES**
- 7 REMATES FRONTALES**
- 8 SISTEMA DE DESLIZAMIENTO**
- 9 EMBALAJE**



1 PANEL GRECADO Y RED PORTA ENFOSCADO

Las paredes del armazón, están fabricadas por paneles grecados de acero zincado en módulos que se enganchan entre ellos permitiendo la absorción de eventuales dilataciones térmicas. Los paneles para enfoscado están dotados de red porta enfoscado de filo de 2 mm de diámetro y hueco de red de paso de 25x62 mm, fijada al propio panel en puntos de acero sin soldaduras para evitar la formación de óxido. La grecadura vertical de los armazones, unida a red porta enfoscado, confieren una muy notable rigidez al armazón y un óptimo soporte para el enfoscado, evitando así las fisuras con el paso del tiempo.



2 TAPETA POSTERIOR

En la versión de estructura para enfoscado, la estructura está cerrada posteriormente por un perfil en forma de C, que gracias a sus dos zarpas de fijación y a sus dos alas laterales favorecen la inserción del enfoscado en su interior, permitiendo así una unión continua del armazón al muro durante toda su altura.



3 BASE

Fabricada en acero zincado, la base presenta unas aletas laterales pre-estampadas, que pueden servirnos para sujetar el armazón al suelo.



4 TRAVESAÑO SUPERIOR

Se trata de un bloque robusto constituido por una guía de aluminio, dos tiras de multistrato y dos perfiles laterales que definen el acabado del muro. Una serie de orificios favorecen el amarre de esta guía al armazón y al travesaño montante vertical

**5**

MONTANTE VERTICAL FORRADO

Fabricado en varios espesores y dimensiones, está constituido por un listón de madera de abeto, dos perfiles de aluminio extruido que definen el filo para el enfoscado y un montante vertical acabado preparado para ser barnizado. Completan el conjunto dos soportes porta- distanciadores y dos zarpas posteriores de fijación.

**6**

DISTANCIADORES

Todas las estructuras están dotadas de dos distanciadores que permiten mantener constante la distancia entre el armazón y el montante de madera, o en el caso de las estructuras dobles; entre los dos armazones.

**7**

REMATES FRONTALES

Realizados en aluminio extruido, nos definen las terminaciones de los paneles y realizan la función de guía para el enrasado final del acabado enfoscado, junto con el travesaño superior y el montante vertical forrado.

**8**

SISTEMA DE DESLIZAMIENTO

El sistema de deslizamiento, está formado por una guía de aluminio de alta resistencia mecánica y un juego de rodanas. El margen lateral y vertical entre la guía y las ruedas, está reducido al mínimo gracias a la sección de la guía que se adapta perfectamente al carro de ruedas; favoreciendo de esta manera un deslizamiento silencioso rectilíneo y constante.

Este sistema consta de un juego de rodanas certificado para 80kg.



El juego de rodanas está fabricado en zamak con ruedas de delrin con alta resistencia al desgaste y con rodamientos esféricos blindados. Soportes de sujeción y carril para los soportes en aluminio anodizado con sistema de regulación frontal. El acceso lateral a los tornillos de regulación, facilita esta ejecución consintiendo así la eliminación de cualquier posible infiltración de luz sobre el panel de puerta. Consta también de tornillos de regulación autoblocantes, freno de nailon regulable y guía inferior regulable.

Su alcance de resistencia según las pruebas EN 1527 es de 80kg, para 100.000 ciclos.

**9**

EMBALAJE

Cada estructura, viene confeccionada desmontada, dentro de un embalaje de cartón ondulado de gran resistencia y oportunamente grapado. En el embalaje viene marcada la tipología, versión y tamaño de la estructura contenida. Las estructuras una vez embaladas pueden almacenarse y transportarse de forma horizontal o vertical, normalmente unidas entre ellas sobre palets, preparados para ser enviados a su destino.