



- 1 PANNELLO GRECATO E RETE PORTA INTONACO
- 2 MASCHERINA POSTERIORE
- 3 BASE
- 4 TRAVERSO SUPERIORE
- 5 MONTANTE IN LEGNO
- 6 DISTANZIALI
- 7 FRONTALINO
- 8 SISTEMA DI SCORRIMENTO
- 9 IMBALLO



1 PANNELLO GRECATO E RETE PORTA INTONACO

Le pareti del cassonetto sono realizzate con pannelli in acciaio zincato grecati, modulari, che si agganciano tra di loro permettendo l'assorbimento di eventuali dilatazioni termiche. Nei telai intonacabili i pannelli sono dotati inoltre di rete porta intonaco in acciaio zincato con filo Ø2 passo (25x62), fissata con punti in acciaio e senza saldature per evitare la formazione di ruggine. La grecatura verticale dei pannelli, unitamente alla rete porta intonaco, conferisce una notevole rigidità al cassonetto e un ottimo supporto per l'intonaco, impedendone così il distacco nel tempo.



2 MASCHERINA POSTERIORE

Nella versione intonaco, il cassonetto è chiuso posteriormente da un profilo in acciaio a C che, grazie a due ali laterali, favorisce l'inserimento dell'intonaco al suo interno permettendo una zancatura continua del telaio alla muratura in tutta la sua altezza. Questo sistema rappresenta una unicità della SIPARIO, l'unico sistema che permette una zancatura maggiore del cassonetto senza l'utilizzo di zanche.



3 BASE

Realizzata in acciaio zincato, presenta delle alette laterali prestampate che affogate nel massetto o avvitate al piano pavimento bloccano il controtelaio a terra.



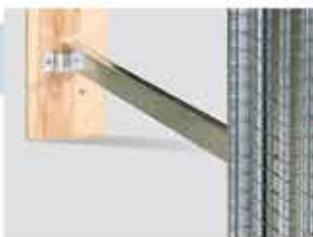
4 TRAVERSO SUPERIORE

Realizzato in acciaio zincato preverniciato nero 10/10, è dotato di alette che favoriscono l'inserimento della guida di scorrimento, zanca superiore di ancoraggio, fori per il fissaggio del montante in legno, nonché bordi laterali per la rasatura dell'intonaco.



5 MONTANTE IN LEGNO

Forniti in vari spessori e dimensioni, sono realizzati in abete giuntato. Dotati tutti di staffe porta distanziali, nelle versioni intonacabili presentano su un lato delle zanche per essere cementate.



6 DISTANZIALI

Ogni controtelaio è fornito di due distanziali che permettono di mantenere costante la distanza del cassonetto dal montante in legno o, nei casi di ante frontali, tra i due cassonetti.



7 FRONTALINI

Rappresentano i terminali dei pannelli e hanno una doppia funzione; favorire l'applicazione degli stipiti oltre che fare da guida alla rasatura dell'intonaco insieme al traverso superiore e al montante.



8 SISTEMA DI SCORRIMENTO

Il sistema di scorrimento è formato da una guida in alluminio anodizzato nero ad elevata resistenza meccanica e da una coppia di carrelli. Il gioco laterale e verticale tra guida e carrello è ridotto al minimo grazie alla sezione speculare della guida che così si adatta perfettamente al carrello, oltre che nella parte inferiore, anche in quella superiore, favorendo uno scorrimento silenzioso, rettilineo e senza beccheggio.

Lateralmente alla guida di scorrimento sono fissati due estrusi in plastica di colore nero che oltre a svolgere funzione di rifinitura estetica danno la possibilità di poter installare accessori quali stipiti e rallentatori.



Sipario propone un kit carrelli, di portata 120 kg per coppia, dato in dotazione nei controtelai standard per interni. Ogni carrello è costituito da 4 ruote con 8 cuscinetti a sfera in acciaio rivestito in nylon ad elevata resistenza. Oltre ai carrelli il kit è composto da due staffe di ancoraggio del carrello al pannello/porta, un nasello guida in plastica regolabile che fissato alla base del cassonetto permette lo scorrimento rettilineo del pannello/porta all'interno del telaio, un fermo porta regolabile da inserire nella guida di scorrimento, gommino di battuta per l'anta, nonché tutti gli accessori necessari per il loro assemblaggio. Il tutto viene fornito in un sacchetto; nei controtelai questo sacchetto viene posizionato all'interno del cassonetto, con un lembo a vista che ne garantisce la presenza e riduce il rischio di smarrimento in cantiere, prima del suo utilizzo da parte del posatore del pannello/porta.

I carrelli Sipario sono testati e certificati nella loro portata.



9 IMBALLO

Ogni controtelaio viene confezionato smontato, entro un apposito imballo in cartone ondulato ad alta resistenza, opportunamente graffettato. In un'apposita legenda, presente sull'imballo, vengono riportate tipologie, versione e dimensioni del telaio contenuto. I telai così imballati vengono posizionati, in orizzontale o in verticale, su apposite pedane e cellophanati tra loro, pronti per essere trasportati per la consegna.