



- 1 PANNELLO GRECATO E RETE PORTA INTONACO
- 2 MASCHERINA POSTERIORE
- 3 BASE
- 4 TRAVERSO SUPERIORE
- 5 MONTANTE DI BATTUTA
- 6 DISTANZIALI
- 7 FRONTALINO
- 8 SISTEMA DI SCORRIMENTO
- 9 IMBALLO



1

PANNELLO GRECATO E RETE PORTA INTONACO

Le pareti del cassonetto sono realizzate con pannelli in acciaio zincato grecati, modulari, che si agganciano tra di loro permettendo l'assorbimento di eventuali dilatazioni termiche. Nei telai intonacabili i pannelli sono dotati inoltre di rete porta intonaco in acciaio zincato con filo Ø2 passo (25 x 62), fissata con punti in acciaio e senza saldature per evitare la formazione di ruggine. La grecatura verticale dei pannelli, unitamente alla rete porta intonaco, conferisce una notevole rigidità al cassonetto e un ottimo supporto per l'intonaco impedendone così il distacco nel tempo.



2

MASCHERINA POSTERIORE

Nella versione intonaco, il cassonetto è chiuso posteriormente da un profilo in acciaio a C che grazie alle due zanche e alle due ali laterali favorisce l'inserimento dell'intonaco al suo interno permettendo una zancatura continua del telaio alla muratura in tutta la sua altezza.



3

BASE

Realizzata in acciaio zincato, presenta delle alette laterali prestampate che affogate nel massetto o avvitate al piano pavimento bloccano il controtelaio a terra.



4

TRAVERSO SUPERIORE

Blocco robusto costituito da una guida in alluminio, due elementi in multistrato e due profili laterali che definiscono il filo muro. Una serie di fori favorisce il bloccaggio dello stesso al cassonetto e al montante verticale.



5 MONTANTE DI BATTUTA

Forniti in vari spessori e dimensioni, sono costituiti da un profilo in abete grezzo, due profili in alluminio estruso che definiscono il filo dell'intonaco e da un montante di finitura pronto per essere verniciato. Completano il montante di battuta due staffe porta distanziali e due zanche posteriori.



6 DISTANZIALI

Ogni controtelaio è fornito di due distanziali che permettono di mantenere costante la distanza del cassonetto dal montante di battuta o, nei casi di ante frontali, tra i due cassonetti.



7 FRONTALINI

Realizzati in alluminio estruso rappresentano i terminali dei pannelli ed hanno la funzione di guida alla rasatura finale unitamente al traverso superiore e al montante di battuta.



8 SISTEMA DI SCORRIMENTO

Il sistema di scorrimento è formato da una guida in alluminio opportunamente lavorata e da una coppia di carrelli. Il gioco laterale e verticale tra guida e carrello è ridotto al minimo grazie alla sezione della guida che si adatta perfettamente al carrello favorendo uno scorrimento silenzioso, rettilineo e senza beccheggio.

Il sistema prevede un kit carrelli di portata kg. 80.



Corpo carrelli in zama e ruote in delrin, materiale ad alta resistenza all'usura, con cuscinetti a sfera schermati. Staffe di aggancio e slitta per le staffe in alluminio anodizzato, con sistema di regolazione frontale. L'accesso laterale alla vite di regolazione ne agevola l'esecuzione consentendo così l'eliminazione di ogni infiltrazione di luce sopra il pannello. Vite di regolazione autobloccante e freno in nylon regolabile. Guida inferiore regolabile. Il carrello è testato secondo la norma EN 1527 per 100.000 cicli.



9 IMBALLO

Ogni controtelaio viene confezionato smontato, entro un apposito imballo in cartone ondulato ad alta resistenza, opportunamente graffettato. In un'apposita legenda, presente sull'imballo, vengono riportate tipologie, versione e dimensioni del telaio contenuto. I telai così imballati vengono posizionati, in orizzontale o in verticale, su apposite pedane e cellophanati tra loro, pronti per essere trasportati per la consegna.