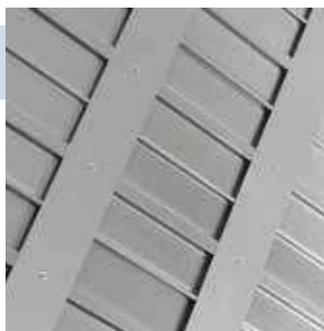




- 1 Panneau métallique ondulé avec lattes
- 2 Traverse verticale postérieure
- 3 Base
- 4 Traverse haute horizontale
- 5 Montant en bois
- 6 Barres d'écartement
- 7 Terminaux du panneau
- 8 Système coulissant
- 9 Emballage



1 Panneau métallique ondulé avec lattes

Les parois du caisson sont réalisées avec des panneaux en acier zingué, ondulé, modulaire qui s'enclenchent entre eux en permettant ainsi d'absorber d'éventuelles dilatations thermiques. Dans les châssis version placoplâtre, les panneaux sont équipés de 6 lattes horizontales convenablement espacées qui permettent de fixer les plaques en plâtre sur l'ossature par des vis autotaraudeuses de 19 mm de longueur (fournies)



2 Traverse verticale postérieure

Dans la version pour placoplâtre, le caisson est fermé à l'arrière par un double profil en forme de « U ». Non seulement le double profil confère une certaine rigidité à la structure mais il permet aussi de fixer le montant pour placoplâtre contre le caisson, sans que les vis d'ancrage puissent abîmer l'arrière de la porte, du moment que les vis se trouvent à l'intérieur du « U ».



3 Base

Réalisée en acier zingué, elle est équipée d'ailettes latérales pré-imprimées qui, insérées dans la chape ou vissées au sol, bloquent parfaitement le châssis.



4 Traverse haute horizontale

Réalisée en acier zingué pré-verni en noir 10/10, elle est équipée d'ailettes qui favorisent l'insertion dans le guidage ; elle est aussi équipée de trous pour fixer le montant en bois.



5 Montants en bois

Les montants sont disponibles en différentes épaisseurs et dimensions et réalisés en sapin assemblé. Ils sont tous équipés d'étriers pour les barres d'écartement.



6 Barres d'écartement

Chaque châssis est équipé de deux barres d'écartement qui font en sorte que la distance entre le caisson et le montant en bois soit constante ; de même, au cas de panneaux frontaux, elles maintiennent la distance constante entre les deux caissons.



7 Terminaux du panneau

Les terminaux du panneau ont une double fonction : permettre l'application des chambranles et servir de guide au ponçage des plaques en plâtre.



8 Système coulissant

Le système coulissant est formé par un guidage en aluminium anodisé noir ayant une résistance mécanique élevée et par une paire de chariots. Le jeu latéral et vertical entre le guidage et le chariot est réduit au minimum, grâce à la section spéculaire du guidage qui s'adapte parfaitement au chariot, non seulement dans la partie inférieure, mais aussi dans la partie supérieure. De cette façon il permet un glissement silencieux, droit et sans tangage. Le guidage coulissant est équipé latéralement de deux butées extrudées en plastique de couleur noir qui donnent une impeccable finition esthétique, tout en permettant d'installer des accessoires tels que des chambranles et des ralentisseurs.



Sipario propose un kit de chariots supportant un poids de 120 kg la paire, fourni en dotation avec les châssis pour intérieur. Chaque chariot est composé de 4 roues avec 8 coussinets à billes en acier revêtus en nylon très résistant. Le kit contient aussi deux étriers pour ancrer le rail au panneau/porte, un mentonnet guide en plastique réglable qui, fixé à la base du caisson, permet le coulissement rectiligne du panneau/porte à l'intérieur du châssis ; un bloque-porte réglable à insérer dans le rail coulissant ; un joint de protection pour le panneau, ainsi que tous les accessoires utiles pour leur assemblage. Tout ceci est fourni dans un sachet ; pour les châssis ledit sachet se trouve à l'intérieur du caisson, avec un rabat visible qui en garantit la présence et qui évite qu'il puisse être égaré sur le chantier avant son utilisation par l'installateur du panneau/porte. Les chariots Sipario sont testés et certifiés pour ce qui concerne leur capacité de charge.



9 Emballage

Chaque châssis est emballé démonté dans un emballage en carton ondulé très résistant dûment agrafé. Dans une légende imprimée sur l'emballage sont indiqués le modèle, la version et les dimensions du châssis contenu à l'intérieur. Les châssis préalablement emballés sont disposés en horizontale ou en verticale sur des plates-formes et recouverts de cellophane, prêts à être livrés.